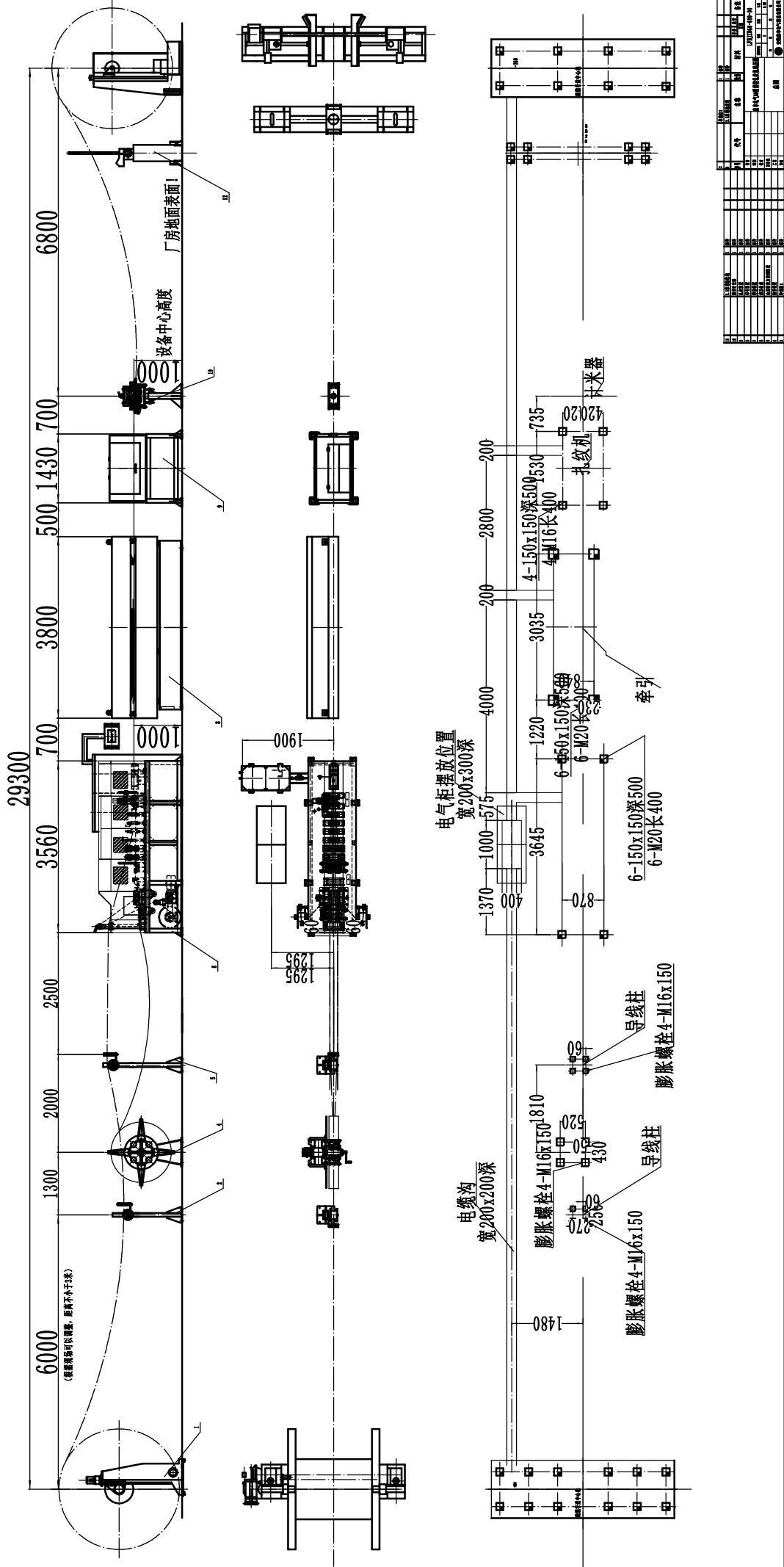


鹿丰电气金属护套焊接轧纹生产电线电缆行进方向



序号	名称	规格	数量	备注
1	电动机	Y112M-4	1	
2	减速机	QD100	1	
3	滚筒	φ150x150	4	
4	导轮	φ150x150	4	
5	膨胀螺栓	M16x150	16	
6	导线柱	4-M16x150	4	
7	牵引	6-M20x400	6	
8	米盘	φ150x150	1	
9	扎纹机	4-M16长400	4	
10	电气柜	200x300	1	